Chiavelli Group

TORNERIE MECCANICHE DI PRECISIONE

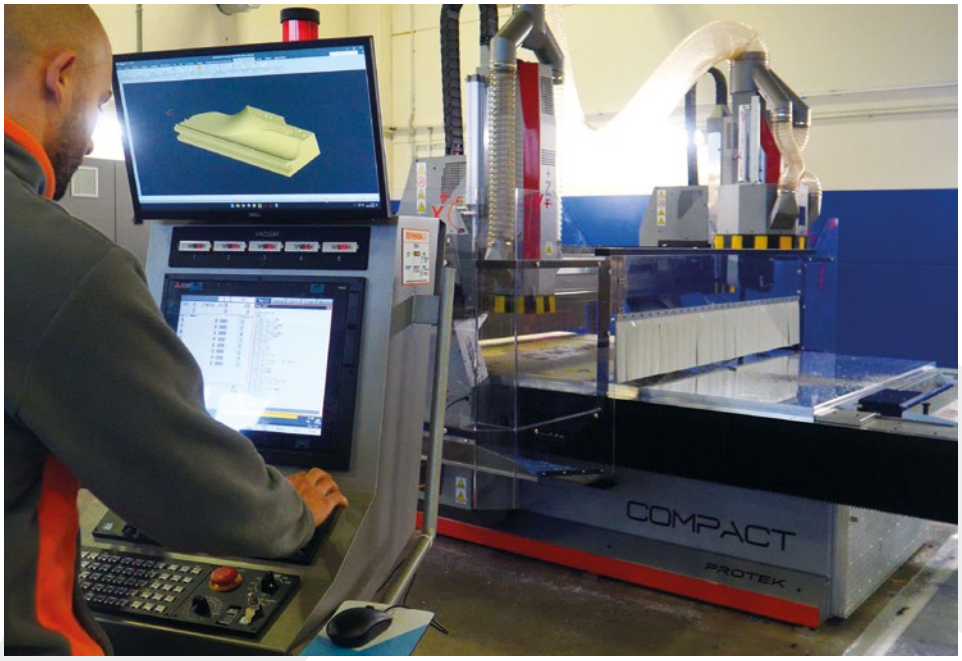
Realizziamo pezzi unici curandone qualsiasi aspetto, dalla precisione all'estetica.

Chiavelli Group

Gianluigi Chiavelli dal 1996 ha maturato una grande esperienza in ambito alimentare e farmaceutico distinguendosi per

- **puntualità nelle consegne,**
- **precisione delle lavorazioni,**
- **condivisione di esperienze,**
- **proposte all'avanguardia**,
- **suggerimenti vari**

come per esempio rivestimenti e trattamenti superficiali da adottare su pezzi soggetti ad usura, corrosione, eliminazione degli attriti ecc...



Oggi ha creato il marchio **Chiavelli Group** che racchiude due divisioni:

Chiavelli Gianluigi
Torneria Meccanica con torni C.N.C.

Chiavelli Gianluigi,
specializzata nella lavorazione di ogni tipologia di metallo

Reparto Acciaio
Un settore specializzato negli impianti di riempimento e nella realizzazione e nel perfezionamento di qualsiasi materiale metallico, come:
Aisi 304, 316 L, 420, 630, SAF, Duplex, Titanio… ecc.

Consegnamo particolari di precisione e di elevata finitura che si distinguono dalle normali lavorazioni.

B.C. MECCANICA
CENTRO DI TORNITURA E FRESATURA C.N.C.

B.C. MECCANICA,
specializzata nella lavorazione di tutte le materie plastiche, pure e combinate.

Reparto Plastiche
Questo settore è specializzato in lavori di precisione di varie tipologie di materiale plastico con alta qualità di finitura superficiale specialmente per il settore della farmaceutica.

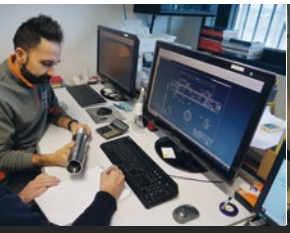
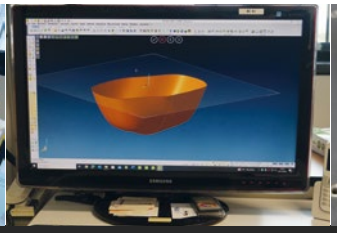
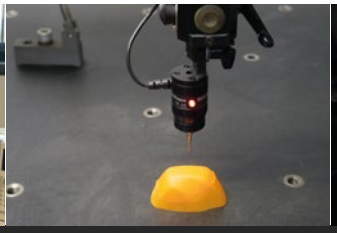
Grazie alla collaborazione con il nostro reparto Acciaio, possiamo consegnare l'intera fornitura di attrezzature compreso il montaggio.

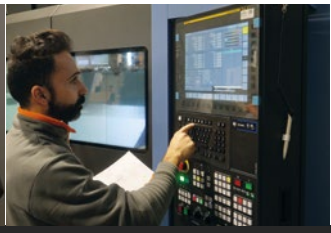
Pezzi unici,

La nostra filosofia
Ci sentiamo tutti parte di una grande famiglia; la collaborazione tra i due reparti è ottimale unendo esperienza e grande passione per il raggiungimento di un obiettivo che si avvicini alla perfezione.
Non ci accontentiamo mai, ogni piccolo dettaglio fa la differenza!

In questi ultimi anni l'azienda ha concentrato i propri sforzi allargando il campo di applicazione in tipologie di lavoro molto impegnative e qualitativamente riconosciute.

Per **garantire un elevato controllo di qualità** disponiamo di tutti i principali strumenti da banco, come per esempio di stazioni di rilevamento quote 3D, di durometro e di rugosimetri con possibilità di rilascio del relativo certificato di rugosità.



4 sono i valori che ci contraddistinguono:

Gestione pianificata
per garantire tempismo e precisione delle operazioni.

Ricerca e sviluppo
per affiancare il cliente nella ricerca e realizzazione di prodotti sempre più innovativi.

Controlli Qualità
in ogni fase della lavorazione.

Preventivazioni
in tempi veloci grazie al grande data base delle lavorazioni a nostra disposizione.

il nostro punto di forza.

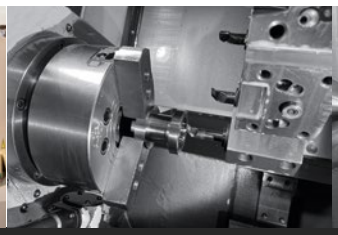
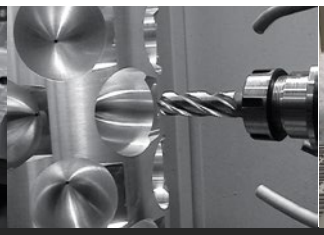
Esperienza e tecnologie
Per poter ottenere il massimo risultato, sappiamo utilizzare l'attrezzatura adatta sapendola sfruttare con i migliori accorgimenti:

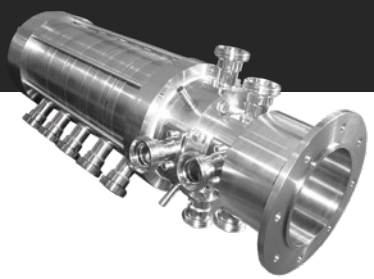
- Disponiamo di macchine a 5 assi top di gamma.
- Licenze di programmazione "Alphacam" complete.
- Utilizziamo materiale certificato.
- Con l'utilizzo del nostro forno, stabilizziamo le fibre plastiche all'interno del materiale, evitando deformazioni nel tempo.
- Grazie alla collaborazione di un'azienda top, acquistiamo utensili di alta precisione, montandoli su coni bilanciati fino ai 24000 giri/min.
- Grazie all'impiego di ventose, lo spostamento delle lastre avviene senza graffi o sbavature superficiali.

Grandi dimensioni, Alti spessori.
Grazie all'ampia luce di testa dei nostri pantografi, possiamo lavorare particolari fino a 300 mm.

Notevole versatilità operativa
Siamo in grado di gestire ordini dal prototipo ai piccoli, medi e grandi lotti di produzione collaborando con aziende che realizzano trattamenti quali:
Kolsterizzazione, Ceramizzazione, Elettrolucidatura, Tempra, Vulcanizzazione, Cromatura, Rettifica, ecc….

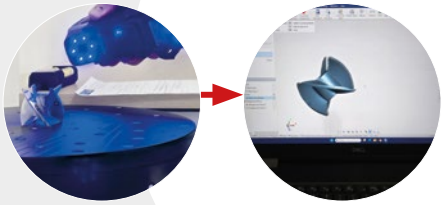
Scopri i nostri servizi e lasciati guidare dall'eccellenza della meccanica di precisione.
Nel mondo della meccanica di precisione, ogni dettaglio conta. Grazie alla nostra esperienza e all'impiego di tecnologie all'avanguardia, offriamo un'ampia gamma di lavorazioni su misura, garantendo elevati standard di qualità e affidabilità.
Dalla **tornitura** alla **fresatura**, dalla **saldatura** alla **stabilizzazione del materiale**, ogni fase del processo è gestita con la massima attenzione, per assicurare risultati impeccabili. Collaboriamo con i nostri clienti per sviluppare **soluzioni personalizzate**, supportandoli dalla progettazione alla realizzazione del prodotto finito. Puoi fidarti della nostra competenza per ottenere lavorazioni meccaniche precise, efficienti e in grado di rispondere alle esigenze più complesse.



Servizi

Novità:
Reverse engineering & Quality control
Scanner 3D di ultima generazione con tavola rotante.



Scansiona un solido qualsiasi da cui è possibile ricavare il disegno CAD quotato pronto per essere realizzato. Esegue, con tolleranza centesimale, il controllo qualità con attestato ufficiale di conformità delle quote rilevate.

Tornitura
Con torni tradizionali e CNC con asse Y.

Fresatura
Con fresa tradizionale, Centri di lavoro con 4°/5° asse e pantografi per lavorazioni plastiche e alluminio.

Programmazione
Ufficio tecnico con programmi 2D e 3D

Trattamenti termici e superficiali
Collaboriamo a stretto contatto con aziende storiche del settore proponendo soluzioni a qualsiasi necessità.

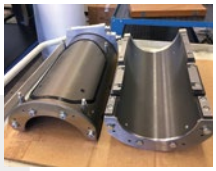
Saldatura
Disponiamo di 4 stazioni di saldatura TIG e filo, tavole rotanti per saldature su circonferenze continue ed omogenee, saldatura con gas interno (per ambiti farmaceutici ed alimentari) e ispezione saldature interne mediante sonda

Micropallinatura
In base alle necessità del cliente, disponiamo di una stazione per micropallinare superficialmente i particolari.

Marcatura
Disponiamo di due stazioni di marcatura laser invsiva e non per serigrafare o codificare i particolari del cliente. Codifica dei particolari attraverso laser appositi che provocano la reazione del materiale oppure incidendo codici a fresa. Oltre a tutto ciò ogni pezzo viene consegnato con un etichetta specificante codice ed ordine.

Tagli
Disponiamo di due taglierine automatiche per velocizzare il processo di taglio dei particolari grezzi da lavorare.

Premontaggio
Su richiesta del cliente effettuiamo premontaggi di piccole e medie dimensioni.
Protezioni per strumenti d'ispezione antiriflesso, assemblate ed incollate con componenti chimici in percentuali precise, ricavate e perfezionate grazie alla nostra esperienza.



Stabilizzazione del materiale
Il nostro forno Sermac utilizzato per stabilizzare i nostri pezzi prima e dopo le lavorazioni in macchina. Le tensioni residue che si sono create durante la produzione delle lastre vengono ridotte in maniera drastica tramite la ricottura. Avviene un aumento del grado di cristallinità (valori meccanici del materiale vengono ottimizzati). Formazione di una struttura cristallina uniforme nei materiali. Parziale miglioramento della resistenza chimica. Riduzione della tendenza alla deformazione ed alle variazioni dimensionali (durante e dopo la lavorazione). Miglioramento duraturo della stabilità dimensionale. Consegna grafico del processo di ricottura con tolleranza di temperatura +/- 1°C.

Chiavelli Group

Via Sandro Pertini, 14 - 46045 Marmirolo (Mantova) Italy
T **+39 0376 467609** - info@chiavelligroup.it
www.chiavelligroup.it

campbelladv.com 02026